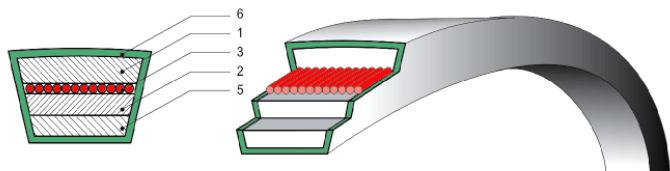


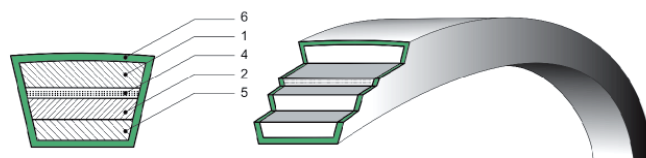
РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ

Ремни приводные клиновые нормальных сечений ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89

Ремни приводные клиновые предназначены для приводов станков, промышленных установок и сельскохозяйственных машин.



Ремень кордшнуровой конструкции



Ремень кордтканевой конструкции

1. слой растяжения (резиновый слой)
2. эластичный слой (резина)
3. несущий слой (кордшнур для ремней кордшнуровой конструкции)
4. несущий слой (тканевый каркас для ремней кордтканевой конструкции)
5. слой сжатия (состоит из резины)
6. обертка

Ремни должны состоять из несущего слоя на основе материалов из химических волокон (кордшнур или кордная ткань), оберточного тканевого слоя и слоев резины, вулканизованных в одно изделие. Несущий слой располагается в продольном направлении ремня. В слоях резины может быть применена ткань.

Ремни предназначены для работы при температуре окружающего воздуха от -30°C до +60°C.

В зависимости от размеров ремни выпускаются следующих сечений

Профиль	Z(O)	A	B (Б)	C (В)	D (Г)	E (Д)
Ширина, мм	10	13	17	22	32	38
Высота, мм	6	8	11	14	19	25

Ремни выпускаются следующих длин

Профиль Z(O)

425	560	670	800	950	1120	1213	1320	1600	1900	2240
500	600	710	850	1000	1150	1250	1400	1700	2000	2360
530	630	750	900	1060	1180	1280	1500	1800	2120	2500

Профиль А

500	670	900	1180	1350	1600	1900	2360	3150	4500
530	710	950	1213	1400	1650	2000	2500	3350	5300
560	750	1000	1250	1450	1700	2120	2650	3550	
600	800	1060	1280	1500	1750	2200	2800	3750	
630	850	1120	1320	1550	1800	2240	3000	4000	

Профиль В(Б)

560	900	1120	1450	1700	2240	3150	4000	5300	7620
630	950	1150	1500	1750	2360	3350	4150	5500	8500
710	1000	1180	1550	1800	2500	3500	4250	6000	9000
750	1060	1250	1600	1900	2650	3550	4500	6300	
800	1080	1320	1625	2000	2800	3650	4750	6500	
850	1100	1400	1650	2120	3000	3750	5000	7250	

Профиль С(В)

1180	1600	2000	2500	3150	3550	4000	4750	6300	8000
1400	1700	2120	2650	3325	3585	4250	5000	6700	8500
1450	1800	2240	2800	3350	3700	4350	5300	7100	9000
1500	1900	2360	3000	3500	3750	4500	5500	7500	9500

Профиль D(Г)

2120	2500	3150	3550	4250	5000	6000	7100	8500	10000	12500
2240	2800	3350	3750	4500	5300	6300	7500	9000	11200	
2360	3000	3475	4000	4750	5600	6700	8000	9500	11750	

Профиль E(Д)

3750	4250	4750	5300	6000	6700	7500	8500	10000	11200	14000
4000	4500	5000	5600	6300	7100	8000	9000	10600	12500	

В зависимости от применяемых материалов и технологии изготовления ремни выпускаются 4-х классов.

Класс	Наработка с передач. мощности, млн. циклов	Удлинение с передачей мощности, %	Профиль	Наработка без передачи мощности, млн. циклов	Удлинение без передачи мощности, %
0	0,7	2,5	Z(O), A, B(Б),	2,3	2,5
			C(В), D(Г), E(Д)	1,2	
I	1,5	2,5	Z(O), A	4,6	1,8 - для станков и оборудования 2,5 - для движущихся с/х машин
			B(Б), C(В), D(Г)	4,7	
II	2,5	2	Все профили	5,7	1,8
III	2,5	1,5	Все профили	7	1,5
IV	3	1,5	Все профили	8	1

Ремни одного сечения и одной длины комплектуют по группам. Комплектом считают два или более ремней, предназначенных для одновременной работы в многоручьеваой передаче. Ремни одного комплекта могут комплектоваться и упаковываться в связки с определенным числом кратности (по количеству).

Предельные отклонения по длине ремней и наибольшая разность между длинами должна соответствовать указанному в таблице.

Длина ремня (номинальная), мм	Предельное отклонение, мм	Наибольшая разность между длинами ремней одного комплекта, см
До 850	14	2
	-8	
900-1180	14	3
	-10	
1250-1400	18	3
	-12	
1500-1900	23	5
	-12	
2000-2500	25	7
	-10	
2650-3150	28	10
	-12	
3350-4250	36	10
	-14	
4500-5000	42	12
	-18	
5300-6700	48	12
	-24	
7100-10000	60	15
	-30	
10600-14000	88	17
	-65	

1. Передача клиновыми ремнями осуществляется одним или несколькими ремнями. Профили канавок шкивов для промышленных установок должны быть выполнены в соответствии по ГОСТ 20898-80, для стационарных сельскохозяйственных машин - по нормативно-технической документации, принятой в сельскохозяйственном машиностроении

2. Ремни устанавливают на шкивы вручную в ненапряженном состоянии, без применения каких-либо инструментов.

3. Валы шкивов передачи должны быть расположены параллельно, а канавки шкивов - друг против друга. Непараллельность осей шкивов не должна превышать 1 мм на 100 мм длины. Осевое смещение канавок шкивов допускается не более 2 мм на 1 м межосевого расстояния и увеличивается на более 0,2 мм на каждые 100 мм межосевого расстояния свыше 1 м.

4. Канавки шкивов должны быть чистыми: на них не должна попадать смазка, растворители и другие вещества. Они не должны закрашиваться краской.

5. Натяжение ремней в эксплуатации необходимо периодически контролировать и регулировать, особенно в первые 48 часов работы.

6. При транспортировании и хранении станков, промышленных установок и стационарных сельскохозяйственных машин рекомендуется ослабить натяжение ремней.

7. При выходе из строя одного ремня рекомендуется снимать весь комплект. Использование новых ремней с ремнями, бывшими в употреблении недопустимо.

Ремни бывшие в употреблении, подбираются отдельными комплектами.

Условное обозначение ремня: Ремень С(В)-2500 III Т ГОСТ 1284.1-89 где С(В) - профиль ремня, 2500 - расчетная длина мм, III - класс изготовления, Т - кордканевая основа.

Таблица сравнения классификаций ремней клиновых

ОБОЗНАЧЕНИЕ МЕЖДУНАРОДНОЕ / ГОСТ		ШИРИНА МАКС.	ШИРИНА РАБОЧАЯ	ВЫСОТА ОБЩАЯ	ВЕС 1 П.М.
Новое (латинские буквы)	Старое (русские буквы)	W0, мм	W, мм	H, мм	кг
Z	0	10	8,5	6	0,06
A	A	13	11	8	0,1
B	(Б)	17	14	10,5	0,18
C	(В)	22	19	13,5	0,3
D	(Г)	32	27	19	0,6
E	(Д)	38	32	23,5	0,9
E0	(Е)	50	42	30	1,2
SPZ	8,5*8	10,5	8,5	8	0,084
SPA	11*10	13	11	10	0,013
SPB	14*13, УБ	17	14	13	0,224
SPC	УВ	22	19	15	0,324
	12,5*9	15	12	9	0,147
	14*10 (В(Б))	17	14	10	0,187
	16*11	19	16	11	0,234
	19*12,5	22	19	12,5	0,305
	21*14	25	21	14	0,39

Внимание! С 1991 года принята новая классификация международного образца ремней клиновых. Основное недоразумение вызывает совпадение старого и нового обозначений профиля В(Б) (14*11) и профиля С(В) (19*14). Выше приведена сравнительная таблица, которая поможет Вам сделать правильный выбор. Буква “Ш” в обозначении ремня означает “кордшнуровой”, а буква “Т” - “кордотканевой”.

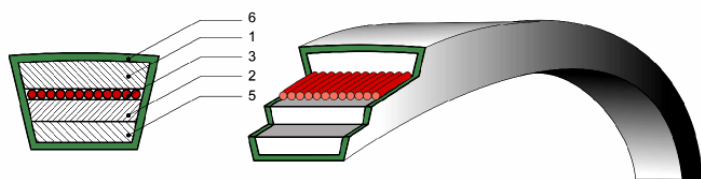
Таблица возможных взаимозамен вентиляторных и приводных ремней

РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ ВЕНТИЛЯТОРНОГО РЕМНЯ	МАКС. ШИРИНА ВЕНТИЛЯТОРНОГО РЕМНЯ	ВОЗМОЖНАЯ ЗАМЕНА (ПРОФИЛЬ)	РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ РЕМНЯ ЗАМЕНЫ	МАКС. ШИРИНА РЕМНЯ ЗАМЕНЫ
8,5-8	10	Z (0)	8,5-6	10
11-10	13	A	11-8	13
16-11	19	B (Б)	14-11	17
21-14	25	C (В)	19-13,5	22

Ремни вентиляторные клиновые ГОСТ 5813-93

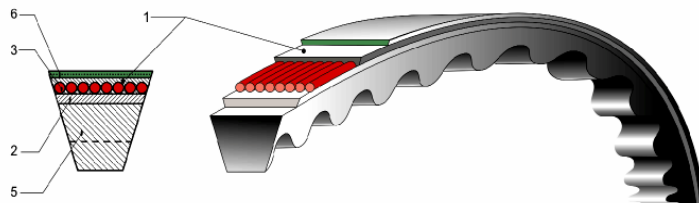
Ремни предназначены для передачи движения от вала двигателя к агрегатам автомобилей тракторов и комбайнов

В зависимости от применяемых материалов ремни могут изготавливаться двух классов: 1 - с полиамидным кордшнуром, 2 - с полиэфирным кордшнуром



Ремень кордшнуровой конструкции

1. слой растяжения (резиновый слой)
2. эластичный слой (резина)
3. несущий слой (кордшнур для ремней кордшнуровой конструкции)
4. несущий слой (тканевый каркас для ремней кордотканевой конструкции)
5. слой сжатия (состоит из резины)
6. обертка



Ремень кордотканевой конструкции

Температурный интервал работоспособности в среде окружающего воздуха (вне моторного отсека):

1. для районов с умеренным и тропическим климатом, от -50°С до +60°С при условии предварительного прогрева двигателя перед запуском, при температуре ниже -30°С, при этом температура под капотом в зоне расположения ремня должна быть не более 80°С.
2. для районов с холодным и очень холодным климатом от +40°С до -60°С.

В зависимости от соотношения ширины и высоты ремни выпускаются двух типов: I - узких сечений, II - нормальных сечений.

Ремни состоят из несущего слоя на основе кордшнуров из химических волокон, резины и оберточной ткани.

Условное обозначение: Ремень 2кл 1-14x13-1030 ГОСТ5813-93. Ремень гладкий 2-го класса, 1-го типа, сечения 14x13, с расчетной шириной 14мм, высотой 13мм и длиной 1030мм.

То же для зубчатых ремней Ремень зубчатый 2кл 1-14x13-1030 ГОСТ5813-93.

Размеры конструкции ремней

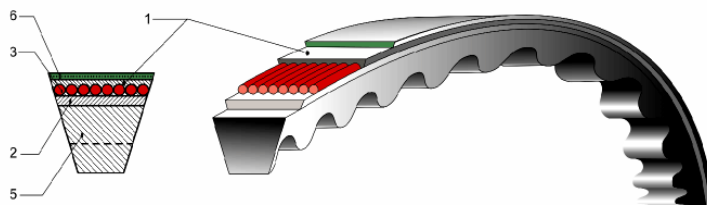
Типы ремней	Ширина большего основания, мм	Расчетная ширина, br, мм	Высота, h, мм	Окружная скорость, м/с	Угол клина ремня, град.	Ресурс ремня
I	10,5	8,5	8	5-40	40	110 тыс/км
	13	11	10	5-40	40	110-90 тыс/км
	17	14	13	5-40	40	90 тыс/км
	15	12,5	9	5-35	40	90 тыс/км
	17	14	10	5-35	40	90 тыс/км
II	19	16	11	5-35	40	1400 часов
	22	19	12,5	5-35	40	1400 часов
	25	21	14	5-35	40	80 тыс/км

Ремни высотой 10 мм и более могут выпускаться зубчатыми. Размеры зубьев должны соответствовать указанным в таблице.

Параметры	Сечение ремней (br x h), мм	
	11x10; 14x10; 16x11	14x13; 19x12,5; 21x14
Глубина паза	4,0 ±1	5,0 ±1
Ширина паза	от 2 до 5	от 2 до 5
Шаг зуба	от 8 до 16	от 8 до 16

Ремни клиновые с формованным зубом на нижнем основании ТУ 38.405-51/3-3-236-90

Ремни предназначены для эксплуатации в приводах станков промышленного оборудования, двигателей автомобилей и стационарных сельскохозяйственных машин. Ремни работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре окружающего воздуха от -30°C до +60°C.



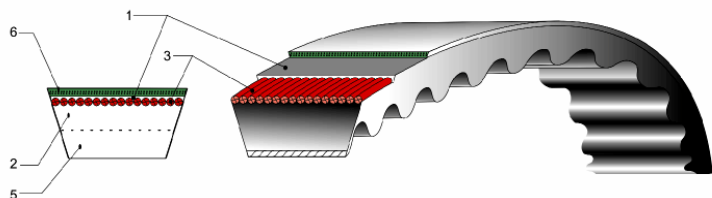
1. Слой растяжения (резиновый слой)
2. Эластичный слой (резина)
3. Несущий слой (кордшнур)
5. Слой сжатия (резина)
6. Обертка (ткань)

Ремни выпускаются следующих сечений

Обозначение сечения ремня	Размеры сечения		
	W, мм	T, мм	L, град
Ремни нормального сечения			
ZX	10	6,8	36
AX	13	7,6	36
BX	17	9,7	36
Ремни узкого сечения			
XPZ	9,7	8,1	36
XPA	12,7	9,1	36
XPB	16,3	12,4	36
XPB1	16,3	13	36

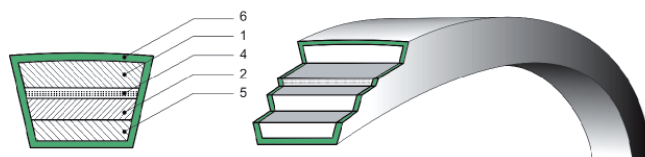
Ремни клиновые широкие для вариаторов сельскохозяйственных машин ГОСТ 26379-84

Ремни бесконечные резиноканевые клиновые широкие предназначены для вариаторов сельскохозяйственных машин, работающих в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре окружающего воздуха от -30°C до +60°C.



Ремень кордшнуровой конструкции

1. слой растяжения (резиновый слой)
2. эластичный слой (резина)
3. несущий слой (кордшнур для ремней кордшнуровой конструкции)
4. несущий слой (тканевый каркас для ремней кордтканевой конструкции)
5. слой сжатия (состоит из резины)
6. обертка



Ремень кордтканевой конструкции

Изготавливаются с формованными или нарезными зубьями и без них по согласованию с потребителем. Ремни состоят из несущего слоя на основе материалов из химических волокон (кордшнура или кордной ткани), оборточного тканевого слоя и слоя или слоев резины или слоев резины и ткани, с вулканизованных в одно изделие. Ремни могут изготавливаться без обертки боковых поверхности или меньшего основания.

Ремни клиновые для вариаторов изготавливаются следующих размеров

Сечение ремня	CB-25	CB-32	CB-38	CB-45	CB-50	45X22	28X16
Ширина большего основания	25	32	38	45	50	50	32
Высота ремня	12,5	15	17,5	20	22	22	16
Угол клина ремня (град)	34	34	34	34	34	40	36

Размеры зубьев ремней должны соответствовать указанным в таблице

Обозначение сечения ремня	Высота ремня между зубьями	Ширина паза	Шаг зуба
CB-25	8,5-9,5	3...5	12...16
CB-32	9,0-11,0	3...5	12...16
CB-38	9,5-11,5	4...6	14...18
CB-45; 40x20	10,0-12,0	5...7	14...18
CB-50; 45x22	12,0-14,0	5...7	14...18
28x16	10,0-12,0	3...5	12...16

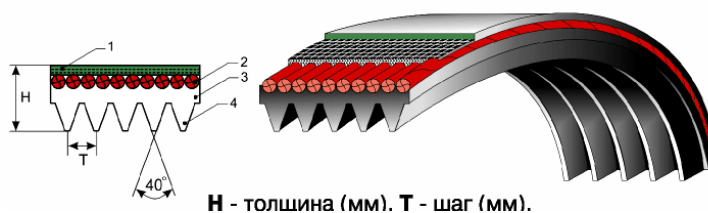
Средний ресурс ремней в эксплуатации:

Назначение ремней	Средний ресурс ремней, ч		
	СВ-25, СВ-32, СВ-38, СВ-45, СВ-50	45x22-3570, 45x22-3550, 45x22-2600, 45x22-2385, 40x20-2380, 28x16-1450	45x22-4000
Для вариаторов средней и большей мощности, спроектированных в соответствии с требованиями настоящего стандарта	600	600	-
Для вариаторов малой мощности с широким диапазоном регулирования, а также для машин, находящихся в эксплуатации	По согласованию изготовителя с потребителем		-
Для вариаторов привода ходовой части зерноуборочных комбайнов: с одноконтурным вариатором и с автоматическим натяжением	-	-	600
С двухконтурным вариатором, без автоматического натяжения ремней	-	-	350

Условное обозначение ремня: Ремень СВ-25-1000 Ш ГОСТ 26379-84. Ремень сечения СВ-25 с расчетной длиной 1000мм с кордшнуром в несущем слое. То же с кордной тканью в несущем слое: Ремень СВ-25-1000Т ГОСТ 26379-84. Ремень зубчатый сечением СВ-25 с расчетной длиной 1000мм с кордшнуром в несущем слое: Ремень зубчатый СВ-25-1000Ш ГОСТ 26379-84.

Ремни поликлиновые ТУ 38 105 763-89

Предназначены для приводов металлорежущих их станков, машин и другого оборудования, работающего на высоких скоростях.



H - толщина (мм). T - шаг (мм).

1. слой растяжения (состоит из слоев ткани, закраенной под углом $50 \pm 5^\circ$, или слоев резины)
2. несущий слой (тяговый) (состоит из одного ряда корд-шнура)
3. слой сжатия (состоит из слоев резины)
4. эластичный слой (состоит из слоев резины)

Температурный интервал работоспособности от -30°C до 60°C .

Сечение ремня	К	Л	М
Шаг ремня (Т)	$2,4 \pm 0,02$	$4,8 \pm 0,03$	$9,5 \pm 0,05$
Число ребер	от 4 до 20		

Технические характеристики:

Сечение	Длина ремня, мм	Технические характеристики		
		Шаг ремня	Число ребер (реком.)	Передав. мощность, кВт
К	560; 800-2000	$2,4 \pm 0,02$	От 4 до 20	0,16-10,7
Л	1250-3150	$4,8 \pm 0,03$	От 4 до 20	1,9-30,7
М	2000-4000	$9,5 \pm 0,05$	От 4 до 20	1,9-30,7

Удлинение ремней при эксплуатации не более 3%

Средний ресурс ремней: при легком и среднем режиме работы, часов - 2000; при тяжелом режиме работы, часов - 1000;

Серийно изготавливается следующий ассортимент ремней:

Число ребер	Сечение ремня	Длина, мм.	Число ребер	Сечение ремня	Длина, мм.	Число ребер	Сечение ремня	Длина, мм.
4	К	500	20	К	1120	16	Л	1600
6	К	550	6	К	1250	8	Л	2000
10	К	550	10	К	1250	10	Л	2240
4	К	730	16	К	1250	12	Л	2240
12	К	730	20	К	1250	16	Л	2240
4	К	800	10	К	1400	20	Л	2240
8	К	800	20	К	1400	10	Л	2500
10	К	800	20	К	1600	14	Л	2500
20	К	800	6	К	1800	12	Л	2800
6	К	900	10	К	1800	20	Л	1400
8	К	900	16	К	1800	12	М	2240
10	К	900	20	К	1800	10	М	2800
20	К	900	6	К	2000	12	М	2800
4	К	1005	10	К	2000	18	М	2800
6	К	1005	16	К	2000	20	М	2800
8	К	1005	8	Л	1400	18	М	4000
10	К	1005	10	Л	1400	20	М	4000
10	К	1120	12	Л	1400	46	М	7650

Пример условного обозначения: Ремень 16Л2500 ТУ 38.105763-89, Ремень сечения Л, 16-количество ребер, 2500-расчетная длина ремня в мм.

Поликлиновые ремни DIN 7867

Поликлиновые ремни это результат последовательных работ по дальнейшему развитию элементов привода. Они сочетают необыкновенную эластичность плоских ремней с хорошей передачей мощности клиновидного ремня. Поликлиновые ремни являются предложением для экономических решений в тяжелых условиях эксплуатации, в приводах с большими передаточными отношениями, в приводах с высокими скоростями или при малых диаметрах ременных шкивов и натяжных блоков.

Применение: поликлиновые ремни отлично выдерживают испытание в извилистых приводах и при больших передаточных отношениях. Ремни являются хорошим дополнением программы, потому что благодаря эффективной работе и передаче больших нагрузок пригодны для компактных приводов, как в бытовой технике, так и в продукции тяжелого машиностроения.

Свойства:

- Скорость ремня до 60 м/с
- Пригоден для больших передаточных отношений
- Для большой мощности
- Безвибрационный ход ремня
- Длительный срок эксплуатации

Относительная устойчивость к маслам и тропическим условиям:

- Работа в интервале температур от -30°C до +80°C
- Устойчивость к влиянию атмосферных условий
- Электропроводность в соответствии с ISO 9563

Варианты: поликлиновые ремни доступны с профилями PJ, PK, PL и PM, а в вариантах с профилями PL и PM выполнены дополнительно с арамидной тяговой ветвью. По специальному заказу для приводов с постоянным межосевым расстоянием шкивов поставляются ремни с профилем PJ.

Профиль	Пределы длины Lw, мм*	Шаг, мм	Ширина, мм
PH	295 - 1230	1,6	ручей
PJ	356 - 2489	2,34	ручей
PK	527 - 2550	3,56	ручей
PL	991 - 6096	4,7	ручей
PM	2286 - 16764	9,4	ручей

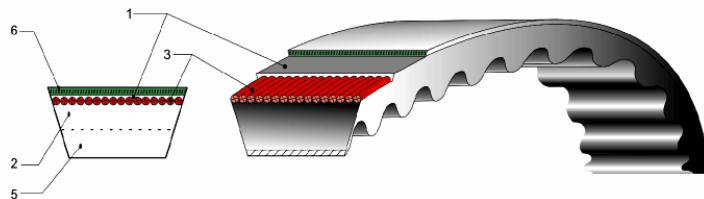
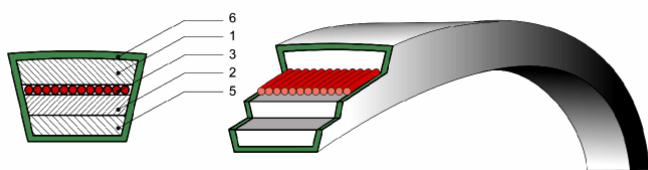
*Lw = рабочая длина

Серийно выпускаемые поликлиновые ремни:

PJ 457	PJ 1168	PK 635	PK 1207	PL 991	PL 1651	PM 2286	PM 3531
PJ 559	PJ 1245	PK 730	PK 1298	PL 1041	PL 1765	PM 2388	PM 3734
PJ 584	PJ 1270	PK 770	PK 1357	PL 1168	PL 1803	PM 2515	PM 4089
PJ 610	PJ 1321	PK 813	PK 1420	PL 1219	PL 1841	PM 2693	PM 4470
PJ 660	PJ 1397	PK 885	PK 1481	PL 1295	PL 1956	PM 2832	PM 5029
PJ 813	PJ 1549	PK 925	PK 1521	PL 1334	PL 1981	PM 2921	PM 6121
PJ 914	PJ 1600	PK 960	PK 1607	PL 1422	PL 2019	PM 3010	PM 7646
PJ 1016	PJ 1981	PK 1010	PK 1725	PL 1473	PL 2195	PM 3124	PM 8408
PJ 1092	PJ 2083	PK 1132	PK 2171	PL 1562	PL 2362	PM 3327	PM 9169

Ремни вариаторные ГОСТ 24848.1-81

Вариаторные ремни предназначены для приводов станков, промышленных установок, сельскохозяйственных машин.



1. Слой растяжения (резиновый слой)
2. Эластичный слой (резина)
3. Несущий слой (кордшнур)
5. Слой сжатия (резина)
6. Обертка

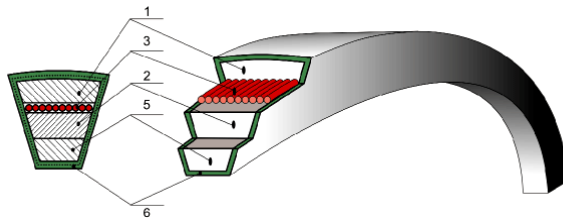
Серийно изготавливается следующий ассортимент ремней

1-B25Ш 1250	1-B20Ш 550	1-B40Ш 1000	1-B63Ш 1800
1-B32Ш 630	1-B20Ш 1000	1-B40Ш 1120	1-B63Ш 2000
1-B32Ш 900	1-B25Ш 630	1-B40Ш 1250	2-B63Ш 1600
1-B32Ш 1000	1-B25Ш 710	1-B40Ш 1400	2-B25Ш 900
1-B32Ш 1120	1-B25Ш 800	1-B40Ш 1600	2-B25Ш 1120
1-B32Ш 1400	1-B25Ш 850	1-B40Ш 1800	2-B25Ш 1400
1-B32Ш 1600	1-B25Ш 900	1-B40Ш 2000	2-B25Ш 1600
1-B32Ш 1800	1-B25Ш 1000	1-B50Ш 1400	2-B25Ш 2000
1-B32Ш 2000	1-B25Ш 1120	1-B50Ш 2000	
1-B40Ш 900	1-B25Ш 1400	1-B63Ш 1600	

Пример условного обозначения: 1-B25Ш 1250, где 1-B20 профиль, 1250 - длина ремня, угол клина 34 градуса.

Ремень узкого сечения ТУ 38.105 1998-91

Предназначен для клиноремневых передач зернокомбайнов и других сельскохозяйственных машин при температуре окружающего воздуха от -30°C до +60°C.



Технологически усовершенствованные ремни с V-образным профилем и с повышенной поперечной гибкостью специально разработаны для привода узлов двигателей. Главное достоинство этих ремней - повышенная гибкость не в ущерб прочности, обеспечиваемая высокопрочным полиэстеровым кордом.

обозначение	Ширина большего основания, мм	высота	угол
УБ (SPB)	16,3	13	40
УВ (SPC)	22	18	40
УА(SPA)	12,7	10	40
УО(SPZ)	9,7	8	40

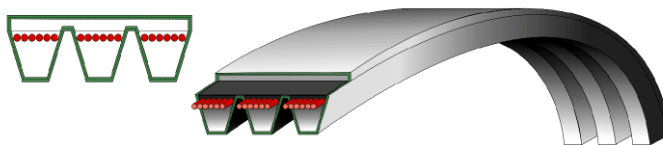
Серийно изготавливается следующий ассортимент ремней:

УБ(SPВ)1800	УБ(SPВ)3750	УВ(SPC)2240	УВ(SPC)5000
УБ(SPВ)2240	УБ(SPВ)4250	УВ(SPC)2650	УВ(SPC) 5600
УБ(SPВ)2500	УБ(SPВ)5300	УВ(SPC)2800	УВ(SPC)6000
УБ(SPВ)2650	УБ(SPВ)5500	УВ(SPC)3000	УВ(SPC)6000
УБ(SPВ)2800	УБ(SPВ)5600	УВ(SPC)3150	УВ(SPC)6700

Пример условного обозначения: УБ(SPВ)-1800, где УБ(SPВ) - профиль ремня, 1800 - длина ремня.

Многоручьевые узкие клиновые ремни. (ТУ 38 405-51/ 3-3-238-90)

Приводные ремни одиночные и многоручьевые предназначены для эксплуатации на зерновых комбайнах "Енисей" и "Кедр" и других движущихся сельскохозяйственных машинах в условиях умеренного климата.



Многоручьевые ремни должны состоять из плоской резиноканавочной пластины и нескольких (2-6) клиновых ремней (ручьев) одного типоразмера, свулканизованных в одно изделие. Пластина должна состоять из обрезиненной полиэфирной или вискозной ткани. Одиночные и многоручьевые ремни должны изготавливаться с плотно заделанным швом оберточной ткани. Продольный шов должен быть расположен на нерабочей поверхности ремней или грани рабочей и нерабочей поверхности ремней

Комплект ремней 2-УВ-6700 ТУ 38. 105 1998-91 - комплект ремней для работы на шкивах с двумя одинаковыми канавками, состоящий из узких клиновых ремней сечения УВ с расчетной длиной 6700 мм.

Ремень 3/НВ-3750 ТУ 38. 105 1998-91 - Ремень многоручьевой с тремя ручьями сечения НВ с расчетной длиной 3750 мм.

6/НВ-3600-ТП-60 ТУ 38. 105 1998-91 - Ремень многоручьевой (изделие 11 группы) 6/НВ-3600, работающий в районах с тропическим климатом (Т) на открытом воздухе (1) при температуре до +60°C.

Серийно изготавливается следующий ассортимент ремней:

УБ(SPВ)1800	УБ(SPВ)3750	УВ(SPC)2240	УВ(SPC)5000
УБ(SPВ)2240	УБ(SPВ)4250	УВ(SPC)2650	УВ(SPC) 5600
УБ(SPВ)2500	УБ(SPВ)5300	УВ(SPC)2800	УВ(SPC)6000
УБ(SPВ)2650	УБ(SPВ)5500	УВ(SPC)3000	УВ(SPC)6000
УБ(SPВ)2800	УБ(SPВ)5600	УВ(SPC)3150	УВ(SPC)6700
УБ(SPВ)3000	УБ(SPВ)6000	УВ(SPC)3350	УВ(SPC)6700
УБ(SPВ)3150	УБ(SPВ) 6700	УВ(SPC)3500	УВ(SPC)7100
УБ(SPВ)3350	УВ(SPC)1800	УВ(SPC)3750	УВ(SPC)8500
УБ(SPВ)3550	УВ(SPC)2120	УВ(SPC)4250	УВ(SPC)9500

Наработка ремней сечений УБ (SPВ), УВ (SPC), R/УВ (SPC) и R/НВ на стендах с передачей мощности должна быть: по лицензии - не менее 400 ч ; на форсированных режимах - не менее 2,4 млн. циклов. относительное удлинение - не более 1,5%.

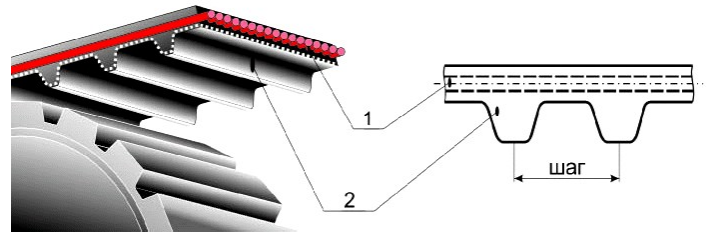
Наибольшая разность между длинами комплектующих одиночных и многоручьевых ремней соответствует указанным в таблице:

Расчетная длина ремня, мм	Наибольшая разность длин , мм
1800-1900	2
2000-3150	4
3350-4250	5
4500-5000	6
5300-6700	6
7100	8

Пример условного обозначения: 2/НВ-2650, где 2 - количество ручьев, НВ - размеры сечения, 2650 - длина ремня.

Ремни зубчатые литые полиуретановые и сборные резиновые, с металлокордом ОСТ 38.05.114-76

Предназначены для эксплуатации в приводах на станках, промышленном оборудовании и приборах, металлорежущих станках и полуавтоматах, бытовых и промышленных машинах, кинопректорах.



- 1 - корд (металлокорд или другой несущий материал)
2 - резина (полиуретан)

Ремни работоспособны при температуре окружающего воздуха от -30°C до +60°C.

Пример расчета длины ремня: 1-52-8, где Модуль 1 x число зубьев 52 x 3,1415 = 163,36 мм.

Пример условного обозначения ремня: 1-100-6 где, 1-модуль ремня(шаг ремня, деленный на 3,1415 (число π); 100 - количество зубьев (шт); 6-ширина в мм; Расчет длины ремня: Модуль 1x количество зубьев 100 x 3,1415=314,15 мм.

Серийно изготавливаемые резиновые зубчатые литые ремни:

1-52-8	1,995-83-12	2-63-10	2-112-10	3-60-20
1-53-8	1,995-98-12	2-63-12,5	2-125-12,5	3-60-25
1-63-5	2-40-10	2-63-15	2-125-16	3-60-32
1-63-10	2-45-8	2-63-25	2-125-20	3-60-16
1-80-5	2-45-10	2-63-16	2-130-20	3-60-20
1-85-5	2-45-12,5	2-63-20	3-40-5	3-60-25
1-100-5	2-45-16	2-71-8	3-40-20	3-60-32
1-100-6	2-50-5	2-63-20	3-40-25	3-63-12,5
1-112-5	2-50-8	2-71-8	3-50-5	3-63-16
1-140-10	2-50-9	2-71-25	3-50-12,5	3-63-20
1,451-42-10	2-50-10	2-80-5	3-60-5	3-63-25
1,5-90-5	2-50-12,5	2-80-10	3-50-16	3-63-32
1,5-90-12,5	2-50-20	2-80-20	3-50-20	3-63-32
1,5-112-10	2-56-10	2-100-8	3-50-25	3-71-12,5
1,5-112-12,5	2-56-12,5	2-100-10	3-50-40	3-71-25
1,5-115-10	2-56-15	2-100-12,5	3-60-10	3-71-40
1,5-115-15	2-63-5	2-100-16	3-60-12,5	4,9-39-14,5
1,59-144-16	2-63-8	2-100-20	3-60-16	4,9-39-20

Зубчатые ремни DIN 7721

Применение зубчатых ремней способствует экономичной и качественной работе привода в диапазоне малых и средних мощностей. Широкая гамма ремней с округлым и трапецеидальным профилем предоставляет возможность разнообразного их применения. Зубчатые ремни применяются в приводах малой и средней мощности, а так же там, где электрическая проводимость ременного привода исключена.

Свойства:

- относительная маслостойкость
- устойчивость к тропическим условиям
- работа в интервале температур в зависимости от применения от -20°C до +100°C

Основные типоразмеры выпускаемых зубчатых ремней:

Тип	Шаг, мм	Зубчатые с трапецевидной формой зуба	Зубчатые с полукруглой формой зуба	Зубчатые с гиперболической формой зуба
MXL	2,03	109,73 - 1026,16		
XL, XLDD	5,08	152,40 - 1600,20		
L, LDD	9,53	314,96 - 1524,00		
H, HDD	12,7	609,60 - 4318,00		
XH	22,23	1289,05 - 4445,00		
RPP3 или HTD 3M	3		111 - 1569	
RPP5 или HTD 5M	5		225 - 1500	
RPP8 или HTD 8M	8		288 - 3808	
STD S8M	8			440 - 2848
RPP14 или HTD 14M	14		966 - 4578	
T2	2	90-710		
T2,5; 2,5DL	2,5	55-1475		
T5	5	100-1500		
T5 DL	5	150-1325		
T10	10	260-4780		
T10 DL	10	260-4870		
T20	20	1260-3620		
AT5	5	225-3800		
AT10	10	500-1940		

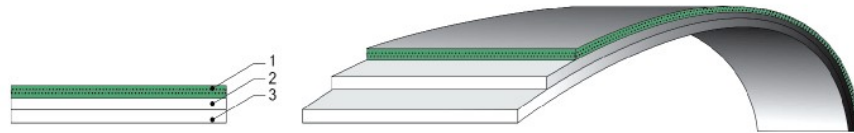
Серийно выпускаемые зубчатые ремни:

60 XL	240 XL	124 L	454 L	600 H	840 XH	288 8M HTD	T5/250	T10/660
70 XL	250 XL	150 L	480 L	630 H	980 XH	304 8M HTD	T5/255	T10/700
80 XL	260 XL	187 L	510 L	660 H	1120 XH	312 8M HTD	T5/330	T10/720
86 XL	270 XL	210 L	540 L	700 H	1260 XH	352 8M HTD	T5/455	T10/750
90 XL	280 XL	225 L	600 L	750 H	1400 XH	480 8M HTD	T5/500	T10/780
100 XL	290 XL	236 L	240 H	800 H	1540 XH	720 8M HTD	T5/510	T10/840
110 XL	300 XL	240 L	255 H	850 H	1750 XH	800 8M HTD	T5/550	T10/880
120 XL	316 XL	244 L	270 H	900 H	111 3M HTD	880 8M HTD	T5/610	T10/920
130 XL	340 XL	255 L	300 H	1000 H	129 3M HTD	960 8M HTD	T5/630	T10/1110
140 XL	350 XL	270 L	330 H	1100 H	144 3M HTD	1040 8M HTD	T5/690	T10/1750
150 XL	380 XL	285 L	360 H	1250 H	168 3M HTD	1120 8M HTD	T5/720	
160 XL	392 XL	300 L	390 H	1400 H	177 3M HTD	1200 8M HTD	T5/750	
170 XL	412 XL	322 L	420 H	1700 H	201 3M HTD	1280 8M HTD	T5/1275	
180 XL	438 XL	345 L	450 H	507 XH	210 3M HTD	1440 8M HTD	T10/500	
190 XL	460 XL	367 L	480 H	560 XH	225 3M HTD	1600 8M HTD	T10/530	
210 XL	498 XL	390 L	510 H	630 XH	267 3M HTD	2000 8M HTD	T10/600	
220 XL	514 XL	420 L	540 H	700 XH	300 3M HTD	4400 8M HTD	T10/610	
230 XL	630 XL	450 L	570 H	770 XH	336 3M HTD	4400 8M HTD	T10/630	

Обозначение длин профилей XL, L, H, XH: например 300 H – ремень с профилем H и длиной = 2,54*300/10. Для профилей 3M, 8M, T5, T10 длина указана в мм.

Ремни приводные плоские

Данные ремни широко используются как обычные приводные ремни, ремни для тангенциальных передач, ремни для скрещивающихся и многошкивных приводов, для низкой, средней и высокой нагрузки, как подающие и технологические ремни в бумажной и картонажной промышленности.



1. Покрывной слой (полиамидная ткань или резина)
2. Тяговый слой (полиамидная лента с высокой вытяжкой волокон (ориентация 98%))
3. Слой трения (полиамидная ткань или резина)

Основными отраслями применения являются:

Отрасли промышленности	Виды машин
текстильная	кардочесальные, ровничные, ленточные, прядильные и др.
	пневматические и высокоскоростные прядильные
	веретенные тесьмы для кольцепрядильных машин
	тростильно-крутильные, ярусно-крутильные и машины двойного кручения
	автоматические мотальные
мукомольная и хлебопекарная	барабанные сушилки и щеточные чистильные машины
	щеточные моечные машины
	мельничные вальцевые станки
	разрыхлители, очистители и воздуходувки
птицеперерабатывающая	тестомесы
консервная	линии ошипывания
молочная	жестебаночные линии
производство картонной и пленочной упаковки, типографии	распылители сушки молока
	печатные машины
	Фальцевально-клеильные машины
	сварочные машины для пакетов
бумагоделательная	конвейеры для саморезок и продольно-резательных станков
	Мешкоизготовительные и машины для намотки бумажных шпупль
деревообрабатывающая	Фасонно-фрезерные, кругло-пильные, шевинговальные и шипорезные станки
	Пилорамы, производство ДСП и т.д.
металлообрабатывающая	Токарные автоматы
	Шлифовальные танки
	Прецизионные сверлильные и др.
разные отрасли	Прессы для кузовов машин
	Экструдеры
	Генераторы
	Центробежные и пневматические насосы
	Вентиляторы
	Ременная передача общего назначения

Потребительские свойства

- Высокая прочность
- Эластичность тяговой части ремня. При высоком модуле отпадает необходимость в дополнительной натяжке
- Небольшой вес (легче клиновых ремней на 40-50%)
- Высокая стойкость к износу при постоянном коэффициенте трения, который почти не зависит от скорости ремня (удачно подобранная комбинация материала и структуры поверхности (рельефа))
- Значительная утойчивость к химическим и климатическим воздействиям
- Антистатическое исполнение

Преимущества в эксплуатации

- КПД достигает 98% и более
- передача больших мощностей на 1 см. ширины ремня - скорость движения ремня до 50-60 м/с при постоянном числе оборотов - спокойный, виброустойчивый и малошумный ход
- эластичное амортизированное снижение ударной нагрузки на 40-60% из-за удлинения времени толчка (при больших пусковых моментах) и уменьшения касательного усилия на шкивах - постоянные размеры: при натяжке ремней достигают исчезновения провиса (для легких нагрузок) или до относительного удлинения не более 1-2.5% (для средних и тяжелых нагрузок)
- не требуют технического обслуживания, выдерживают длительный срок эксплуатации
- низкие нагрузки на валы при допустимых показателях электродвигателей
- приводы, занимающие значительно меньше места в цехах
- быстрый и простой монтаж в бесконечное соединение прямо на оборудовании (при наличии соответствующих навыков и инструментов)

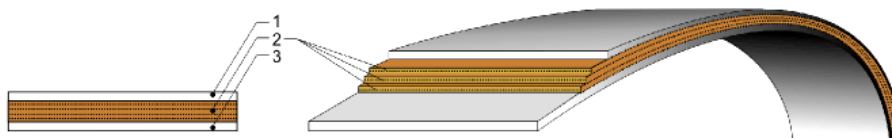
Для точного подбора плоских ремней в заказе необходимо указать: 1) тип ремня (если указан); 2) передаваемую мощность; 3) минимальный диаметр огибаемого шкива; 4) число оборотов малого шкива (или линейную скорость ремня); 5) работает ремень одной или двумя сторонами; 6) размер ремня.

Основные типы плоских ремней:

Тип	Толщина, мм	Dmin, мм	Тип	Толщина, мм	Dmin, мм	Тип	Толщина, мм	Dmin, мм
PO	0,9	15	Z4	3,4	150	T3	2,6	100
Z1	1,4	25	T0	1,4	20	GT 6P	3	30
Z2	2,3	60	T1	1,7	25	GT 10P	5,5	60
Z3	2,6	100	T2	2,3	60	GT 14P	3,1	75

Ремни приводные плоские резинотканевые ГОСТ 23831-79

Ремни плоские приводные резинотканевые предназначены для плоскоременных передач, транспортеров рядковых жаток, а также для водоподъемников, элеваторов и норий в качестве тягового элемента.



1. наружная резиновая обкладка
2. тканевые прокладки (каркас)
3. наружная резиновая обкладка

Ремни выпускаются трех видов: общего назначения, морозостойкие и антистатические. Ремни общего назначения и антистатические должны быть работоспособны в интервале температур окружающего воздуха от -25°C до +60°C. Морозостойкие ремни должны быть работоспособны в интервалах температур от -45°C до +60°C. Ремни состоят из тканевого каркаса нарезной конструкции и должны иметь резиновые прослойки между прокладками.

При производстве ремней используются следующие ткани:

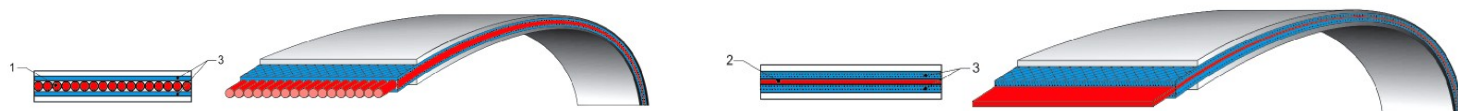
Прочность по основе (кгс/см) ширины	Ткани из комбинированных нитей	Ткани из синтетических нитей
65	БКНЛ-65, БКНЛ-62-2 по ГОСТ 19700-74	
150		ТА-150 по ГОСТ18215-80 ТК-150 по нормативно-технической документации
200		ТК-200 по нормативно-технической документации
300		ТА-300, ТК-300 по ГОСТ 18215-80

Ремни на основе тканей из комбинированных нитей допускается изготавливать без резиновых прослоек. Морозостойкие и антистатические ремни должны изготавливаться с наружными резиновыми обкладками. Ремни общего назначения изготавливаются с наружными резиновыми обкладками и без резиновых обкладок.

Условное обозначение: Ремень М-200-3БКНЛ-65-3,0-1,0-В ГОСТ 23831-79. Ремень морозостойкий шириной 200мм с тремя прокладками из ткани БКНЛ-65 с наружными резиновыми обкладками толщиной 3,0мм и 1,0мм из резины класса "В". Ремень антистатический шириной 400мм с пятью прокладками из ткани ТК-200-2 с наружными резиновыми обкладками толщиной по 2мм с каждой стороны из резины класса "Б": Ремень А-400-5ТК-200-2-2,0-2,0-Б ГОСТ 23831-79.

Ремень бесконечные плоские ТУ 38 105514-84

Применяются для приводов быстрого шлифовального оборудования и другого типа оборудования для скоростей более 15 м/с.



1. -Кордшнур
2. -Кордная ткань
3. -Ткань диагонально-закроенная

Ремень изготавливаются двух типов: Кордшнуровые - Ш (состоят из тягового сердечника / один ряд кордшнура на основе синтетических волокон, резины и обложенной диагонально закрытой ткани); Кордтканевые - Т (состоят из тягового сердечника / два слоя обрезиненной кордной ткани с обложенной дагонально закрытой ткани).

Ремень работоспособны в интервале температур от -25°C до +60°C.

Диапазон мощностей оборудования, которое рекомендуется оснащать ремнями по ТУ 38 105514-84 составляет 0,2-14 кВт и скорость до 40 м/с.

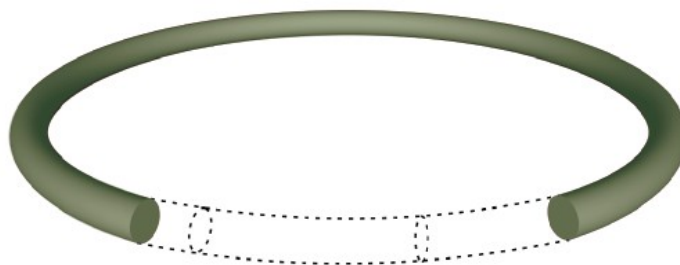
Резиновые смеси, используемые в производстве ремней, изготовлены на основе хлоропренового каучука.

Серийно изготавливаются ремни шириной от 10 мм до 420 мм; длиной от 900 до 1600 мм; толщина: кордтканевых - 1.0; 2.0 мм, кордшнуровых - 2.8, 3.0, 3.5, 4.0, 5.0, 6.0 мм.

Условное обозначение ремня: ремень 50 x 2.8 - 2800 ТУ 38105514-84, где 50 - ширина ремня, 2.8 - толщина ремня, 2800 - внутренняя длина ремня.

Ремень приводные круглого сечения

Предназначены для использования в передачах малой мощности при средних скоростях, а также в передачах сложного контура станков, установок, приборов, бытовой техники взамен ремней из кожи, поливинилхлорида и резины.

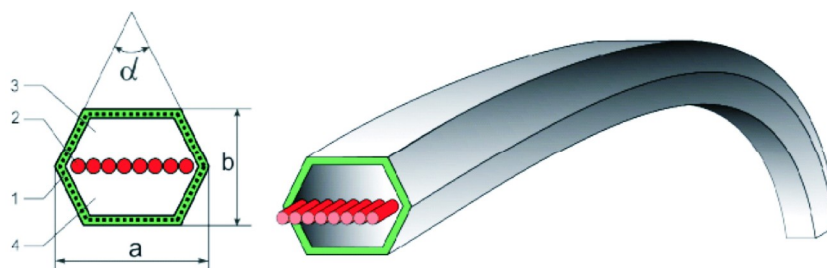


Приводные ремни круглого сечения из полиуретанового термоэластопласта (ТЭП) изготавливаются сечением от 2 до 8 мм. Работоспособны при температуре окружающего воздуха от -60°C до +80°C.

Обладают хорошей износостойкостью, устойчивостью к разрыву и истиранию, пониженным относительным удлинением и хорошей свариваемостью (этим отличается ТЭП от других материалов, применяемых в производстве ремней), устойчивостью к бензину и щелочам. Ассортимент выпускаемых диаметров круглых ремней: от 2 до 18 мм.

Шестигранные (двойные) клиновые ремни ТУ 2563-430-05011868-98; ТУ 2563-011-00152106-97;

Ремень шестигранные клиновые предназначены для эксплуатации в приводах сельскохозяйственных машин и в общем машиностроении.



1. Обертка
2. Кордшнур
- 3.Верхнее основание
- 4.Нижнее основание

Могут изготавливаться трех типов:

тип	Ширина, мм	Толщина, мм	Угол
АА	12,5	10	40
ВВ	16,5	13	40
СС	22	17	40

Пример условного обозначения ремня: Ремень на сенокосилку КРР-Ф-1,85. НВВ 4500 ВВ 174 (шестигранный): где ВВ - сечение ремня, 4500 - длина ремня.